

<p>ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕСТ-ГРУПП" АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № 4265-2, Тел. +79299450372, Эл.почта: test- group2000@yandex.ru</p>	
<p>ПРОТОКОЛ № 3021/15 от "25" мая 2016 г.</p>	
Место проведения испытаний:	Испытательный центр ООО «ТЕСТ-ГРУПП»
Наименование продукции:	Ленты конвейерные общего назначения, термостойкие, маслостойкие, теплостойкие, пищевые, трудновоспламеняющиеся, антистатические, морозостойкие со стыковочными, ремонтными и вспомогательными материалами: резино-тканевые с гофробортом серии DEN-WALL, технологические конвейерные ленты с полимерным покрытием из поливинилхлорида (ПВХ), полиуретана (ПУ), фетра, искусственной кожи
Изготовитель:	DEN TECHNOLOGIES CORPORATION
Адрес изготовителя:	Соединенные штаты, 56 Hillcrest Ave Attleboro, MA 02703, USA
Наименование документации, по которой изготовлено изделие:	Техническая документация изготовителя
Испытано согласно требованиям:	По спецификации изготовителя
Цель испытаний:	Испытания продукции
Метод испытаний:	По спецификации изготовителя
Форма протокола испытаний (ФПИ)	Ф100/02
Испытанные образцы проверку по параметрам	ВЫДЕРЖАЛИ

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЙ	Целью испытаний является установление соответствия лент конвейерных общего назначения, термостойкие, маслостойкие, теплостойкие, пищевые, трудновоспламеняющиеся, антистатические, морозостойкие со стыковочными, ремонтными и вспомогательными материалами: резино-тканевые с гофробортом серии DEN-WALL, технологические конвейерные ленты с полимерным покрытием из поливинилхлорида (ПВХ), полиуретана (ПУ), фетра, искусственной кожи, требованиям спецификации изготовителя
ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ	Испытаниям подвергаются ленты конвейерные общего назначения, термостойкие, маслостойкие, теплостойкие, пищевые, трудновоспламеняющиеся, антистатические, морозостойкие со стыковочными, ремонтными и вспомогательными материалами: резино-тканевые с гофробортом серии DEN-WALL, технологические конвейерные ленты с полимерным покрытием из поливинилхлорида (ПВХ), полиуретана (ПУ), фетра, искусственной кожи
ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЙ	
Идентификация изделия:	Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации

Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.
МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ	Испытания проведены в соответствии с требованиями Спецификации изготовителя
п/п	Средства измерений и испытаний
1.	Счетчик метраж
2.	Металлическая измерительная рулетка
3.	Толщиномер

Результаты испытаний на соответствие требованиям Спецификации изготовителя

Таблица 1

Наименование показателя	ПНД и Нормы	Результат испытаний
Предельные отклонения		
По ширине, не более	±1,0%	0,3
По длине	+2,0 -0,5 %	+2,0 -0,5 %
Номинальная толщина наружных резиновых обкладок	3,5	3,1
Предельные отклонения	+2,0 -0,4	+1,0 -0,2
борта ленты на длине 20 м, не более, ширины	±5%	2
На поверхности лент	Не должно быть складок, трещин, нарушающих монолитность резинового массива и тд	Соответствует требованию
Внешний вид	Не должны иметь повреждений и расслоений каркаса или отслоения резиновых обкладок и бортов от каркаса	Соответствует требованию
Номинальная прочность при разрыве тяговой прокладки		
по основе	200	200
по утку	55	55
Максимально допустимая рабочая (расчетная) нагрузка тяговой прокладки при номинальной прочности, Н/мм	50	50
Угол установки конвейера, град	От 0 до 10	8
Число тяговых прокладок	До 5	4
Физико-механические показатели		
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	24,5	25,3
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	450	466
Потери объема при истирании, мм ³ , не более	160	128
Твердость, единицы по шору А	40-60	49
Изменение нормы относительного удлинения при разрыве после старения в воздухе, %, не менее:		
При температуре (100±1) °С в течение 24 ч	-50	55
Относительное удлинение по основе при нагрузке, составляющей 10% номинальной прочности образца, %, не более	3,5	3,1
Прочность связи, Н/мм, не менее:		
Между рабочей обкладкой и защитной или брекерной	4,0	5,3

прокладкой в лентах типа I		
Изменение норм показателей прочности связи между элементами конструкции ленты после старения в воздухе:		
Для лент типов 1,2,3 общего назначения и морозостойких при температуре (100 ± 1) °C в течение 24, %, не менее:		
Между рабочей обкладкой и каркасом	-40	-47
Между прокладками	-30	-33
Время горения трудновоспламеняющихся лент видов 1.2, Ш, с, не более:		
Шести образцов с обкладками	45	36
Поверхностное электрическое сопротивление трудновоспламеняющихся лент видов 1.2 Ш, Ом, не более	3-10 8	5 7
Воспламеняемость трудновоспламеняющихся лент видов 1.2 Ш при трении на барабане	Не воспламеняется	Не допустимо воспламенения

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: По результатам проведенных испытаний лент конвейерных общего назначения, термостойких, маслостойких, теплостойких, пищевых, трудновоспламеняющихся, антистатических, морозостойких со стыковочными, ремонтными и вспомогательными материалами: резино-тканевые с гофробортом серии DEN-WALL, технологические конвейерные ленты с полимерным покрытием из поливинилхлорида (ПВХ), полиуретана (ПУ), фетра, искусственной кожи, отклонений спецификации изготовителя в объеме проведенных испытаний не установлено.

Испытатель

Кононов В.И.

Руководитель

Гришин С.А.

